



Kaltarbeitsstahl

Werkstoff Nr. 1.2767

(45NiCrMo16)

Wegen seines hohen Nickelgehaltes sehr gut härtbarer und zäher Werkzeugstahl, gute Polier-, Fotoätz-, und Erodierbarkeit

Verwendungsmöglichkeiten:

Durchgehärtete Formeinsätze bei Kunststoff-, Spritzgießformen, Biegewerkzeuge, Druckleisten an Abkantwerkzeugen, Scherenmesser

Lieferung PRÄZI Flachstahl:

500 und 1030 mm Länge mit Bearbeitungsaufmaß, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt und Vierkantabmessungen, weich gegläht, max. 285 HB (max. 965 N/mm²)

Richtanalyse:

C	Cr	Mo	Ni
0,45	1,4	0,3	4,1 in %

Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen	600 - 650 °C
Weichglühen	620 - 650 °C
Härten	840 - 870 °C
Abschrecken	Öl, Luft oder Warmbad
Anlassen	170 - 190 °C



Cold work steel

Material AISI 6F 7

Tool steel with very good qualities as to hardness and toughness due to its high content of nickel. Good polishing, photoetching and erosion qualities

Range of application:

Through hardened inserts for plastic injection moulds, bending tools, pressure pads of bevelling tools, shear blades

PRÄZI flat steel supplied:

Length 500 and 1030 mm with machining allowance, in plate form with square cross section and square dimensions, soft annealed, max. 285 HB (max. 965 N/mm²)

Standard analysis:

C	Cr	Mo	Ni
0,45	1,4	0,3	4,1 in %

Heat treatment data:

Stress-relief annealing	600 - 650 °C
Soft annealing	620 - 650 °C
Hardening	840 - 870 °C
Quenching	Oil, air or warm bath
Tempering	170 - 190 °C



Acier pour travail à froid

Mat. AFNOR 45 NCD 16

Acier à outillage tenace et se laissant très bien tremper en raison de sa forte teneur en nickel, bonne polissabilité, décapabilité photochimique et aptitude à l'électro-érosion

Possibilités d'utilisation:

Inserts, trempés à coeur, moule destinés au moulage injecté des plastiques, outils de coupage, barres de compression contre les outils de relevage de bords / chanfreinage, lames de cisailles

Livraison acier plat PRÄZI:

Longueur 500 et 1030 mm avec surépaisseur d'usinage, en plaques de section rectangulaire et dimensions de carrés, recuit doux, max. 285 HB (max. 965 N/mm²)

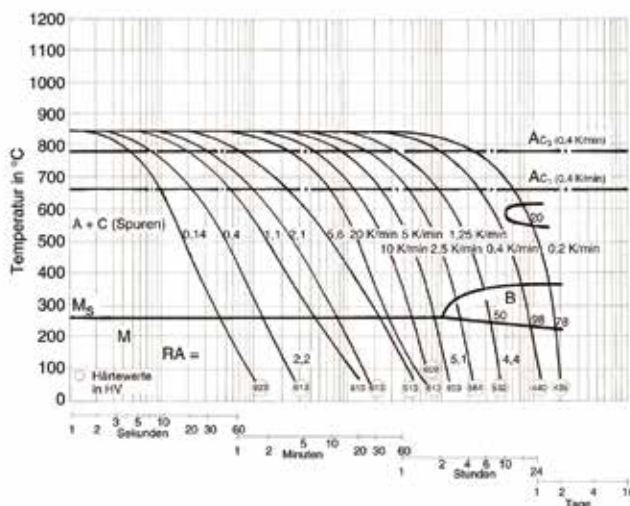
Analyse théorique

C	Cr	Mo	Ni
0,45	1,4	0,3	4,1 in %

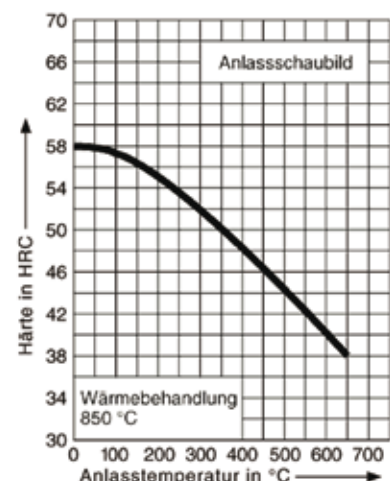
Traitement thermique:

Recuit de détente	600 - 650 °C
Recuit d'adoucissement	620 - 650 °C
Trempe	840 - 870 °C
Refroidissement	Huile, air ou bain chaud
Revenu	170 - 190 °C

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild
Continuous time-temperature conversion diagram
Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild
Tempering diagram
Diagramme de revenu



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.