



## Unlegierter Werkzeugstahl

### Werkstoff Nr. 1.1730

(C45U)



Schalenhärter mit harter Oberfläche und zähem Kern, gut zerspanbar, Kaltarbeitsstahl

#### Verwendungsmöglichkeiten:

Aufbauplatten und Leisten für Kunststoffformen, Blas- und Schäumformen mit geringen Anforderungen an die Polierbarkeit, Handwerkszeuge und landwirtschaftliche Werkzeuge aller Art

#### Lieferung PRÄZI Flachstahl:

500 und 1030 mm Länge mit Bearbeitungsaufmaß, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt und Vierkantabmessungen, weich gegläht, max. 207 HB (max. 700 N/mm<sup>2</sup>)

#### Richtanalyse:

C	Mn	Si
0,45	0,7	0,3 in %

#### Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen	600 - 650 °C
Weichglühen	680 - 710 °C
Härten	800 - 830 °C
Abschrecken	Wasser, Öl
Anlassen	160 - 300 °C



## Carbon tool steel

### Material AISI SAE 1045



Chills with hard surface and tough core, good machinability, cold work steel

#### Range of application:

Mounting plates and rails for plastic moulds, blow and foaming forms with only little requirements as to grinding qualities, all kinds of manual and agricultural tools

#### PRÄZI flat steel supplied:

Length 500 and 1030 mm with machining allowance, in plate form with square cross section and square dimensions, soft annealed, max. 207 HB (max. 700 N/mm<sup>2</sup>)

#### Standard analysis:

C	Mn	Si
0,45	0,7	0,3 in %

#### Heat treatment data:

Stress-relief annealing	600 - 650 °C
Soft annealing	680 - 710 °C
Hardening	800 - 830 °C
Quenching	Water, oil
Tempering	160 - 300 °C



## Acier à outils non allié

### Mat. AFNOR XC 48



Acier à coquille trempée, à surface dure, tenace à coeur, bonne usabilité par enlèvement de copeaux, nitrurable, acier de travail à froid

#### Possibilités d'utilisation:

Plaques d'assemblages et rails destinés aux moules en plastique, outils manuels et outils agricoles de toutes sortes

#### Livraison acier plat PRÄZI:

Longueur 500 et 1030 mm avec surépaisseur d'usinage, en plaques de section rectangulaire et dimensions de carrés, recuit doux, max. 207 HB (max. 700 N/mm<sup>2</sup>)

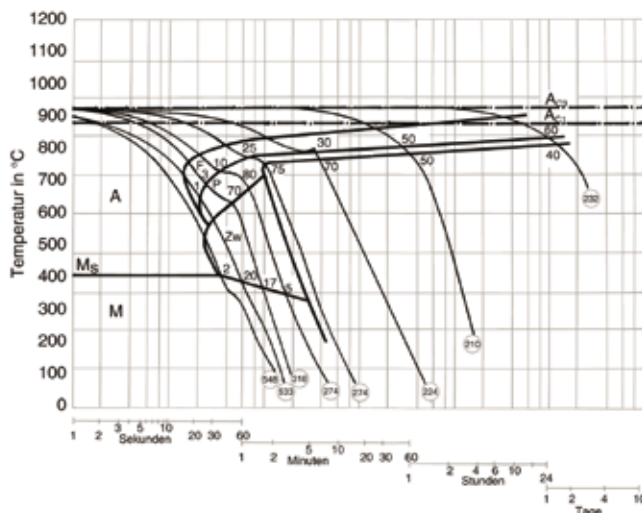
#### Analyse théorique:

C	Mn	Si
0,45	0,7	0,3 in %

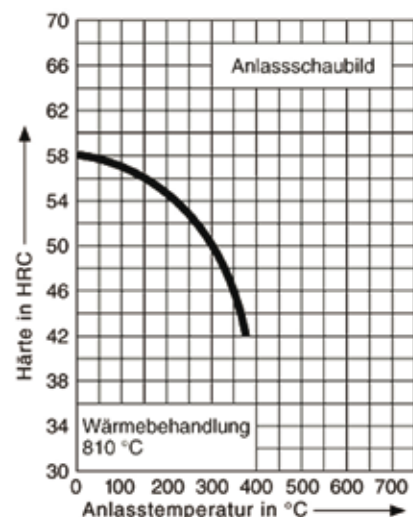
#### Traitement thermique:

Recuit de détente	600 - 650 °C
Recuit d'adoucissement	680 - 710 °C
Trempe	800 - 830 °C
Refroidissement	Eau, huile
Revenu	160 - 300 °C

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild  
 Continuous time-temperature conversion diagram  
 Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild  
 Tempering diagram  
 Diagramme de revenu



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.