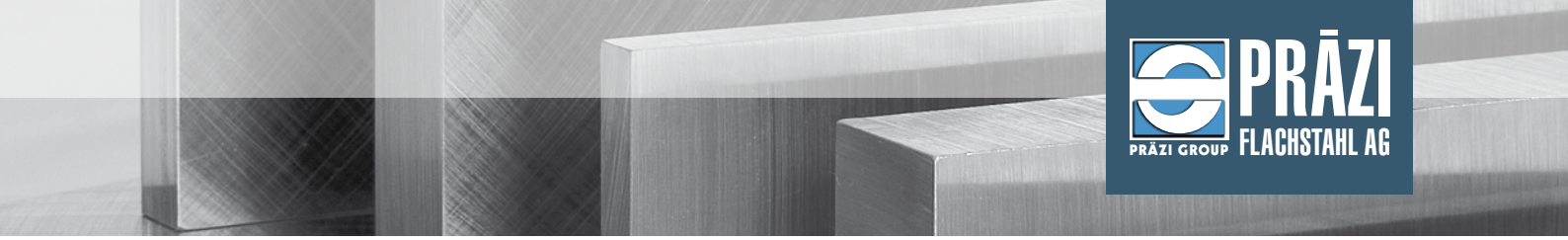

Technische Lieferbedingungen für Sonderabmessungen aus PRÄZI Flachstahl®

Geltungsbereich
PRÄZI Sonderabmessungen, welche maßlich von den Standard-PRÄZI-Flachstahl® abweichen ("Zuschnitte" von Standard-PRÄZI-Flachstahl®).

Bitte beachten Sie unseren Mindestbestellbetrag von 130,- Euro.

Der Querschnitt ist rechteckig oder quadratisch, die Oberflächen sind entkohlungsfrei feinbearbeitet (geschliffen / gefräst) oder, wenn bestellt, gesägt. Eine Sonderabmessung enthält keine weiteren Bearbeitungsstufen wie Wärmebehandlung, Bohrungen, Absätze oder Schrägen.

1. **Abmessungsbereich**
   Angaben erfolgen in der Reihenfolge:
   Breite x Dicke x Länge in Millimeter.
   Breite: min. 10 mm - max. 500 mm
   Dicke: min. 2 mm - max. 100,4 mm
   Länge: min. 100 mm - max. 1030 mm
2. **Toleranzfeld zum Nennmaß**
   Breite: +0,4 mm - Dicke: +0,25mm - Länge: ±20 mm
   Abweichende Toleranzfelder (min. 0,05 mm) und deren Lage zum Nennmaß sind möglich.
   Toleranzfeld für gesägte Abmaße mindestens 3 mm.
3. **Parallelität**
   Die Parallelität liegt innerhalb der zulässigen Maßtoleranzen. Abweichungen hiervon sind bei der Bestellung zu vereinbaren.
4. **Winkelabweichung**
   Die zulässige Winkelabweichung zwischen den Seitenflächen beträgt 0°15´.
5. **Zulässige Ebenheitsabweichungen für feinbearbeitete Flächen in Anlehnung an DIN 59350**
   Die Ebenheit wird an den einzelnen Sonderabmessungen entlang der Längs - und Breitseite mit einer Fühlerlehre ermittelt. Dabei liegt das Werkstück frei auf einer Messplatte.
   Innerhalb der Abweichung der Ebenheit darf der Wert für die Verdrehung max. 50% des Grenzwertes betragen.

Technical delivery terms for custom sizes PRÄZI Flachstahl®

Scope of application
PRÄZI custom sizes which deviate from the PRÄZI Flachstahl® price list in dimensions or with regards to steel materials.

Please note our minimum order amount of 130,- Euro.

The cross section is rectangular or square. The surfaces are fine-machined (ground / milled) or sawn, if ordered, without being decarburized.
A custom dimension contains no further machining steps (e.g. heat treatment, drilling, offsets or beveled cuts).

1. **Dimension range**
   Specifications are given in the following order:
   width x thickness x length in millimeters.
   Width: min. 10 mm - max. 500 mm
   Thickness: min. 2 mm - max. 100,4 mm
   Length: min. 100 mm - max. 1030 mm
2. **Field of tolerance for the nominal size**
   Width: +0,4 mm Thickness: +0,25 mm Length: ±20 mm
   Deviating fields of tolerance (min. 0.05) and their positions to the nominal size are possible.
   Tolerance field for sawn dimension deviation min. 3 mm
3. **Parallelism**
   The parallelism is within the permissible dimensional tolerances. Deviations from this must be agreed at the time of ordering.
4. **Angular deviation**
   The permissible angular deviation between the side surfaces is 0°15'.
5. **Permissible evenness tolerances for fine-machined surfaces in accordance with DIN 59350**
   The evenness is determined on the individual custom dimensions with a feeler gauge along the longitudinal and shorter side. When being measured, the workpiece rests on the measurement plate.
   Within the evenness tolerance, the torsion rate shall not exceed 50% of the limit value.

Dicke • Thickness

Breite • Width	Tabelle 2 • Table 2	> 2,0 ≤ 5,2	> 5,2 ≤ 10,4	> 10,4 ≤ 20,4	> 20,4 ≤ 30,4	> 30,4
	≤ 100,3	0,8	0,7	0,5	0,3	0,2
	>100,3 ≤ 200,3	1,1	0,8	0,6	0,4	0,3
	>200,3 ≤ 300,3	1,5	0,9	0,8	0,5	0,4
	>300,3 ≤ 500,0	2,0	1,2	1,0	0,8	0,7

6. **Oberflächenbeschaffenheit**
   Die Oberflächengüte aller feinbearbeiteten Flächen beträgt Ra ≤ 6 µm.
7. **Prüfbescheinigungen**
   Materialprüfzeugnisse und / oder Maßprotokolle werden nur nach Kundenforderung erstellt.
8. **Verpackung**
   Sonderabmessungen werden in Korrosionsschutzpapier verpackt.
9. **Kennzeichnung**
   Die Kennzeichnung der verpackten Sonderabmessungen enthält
   - Auftragsnummer
   - Werkstoff
   - Abmessung
   - weitere Informationen laut Kundenwunsch (z.B. Kundenartikelnummer).

6. **Surface condition**
   The surface quality of all fine-machined surfaces is Ra ≤ 6 µm.
7. **Test certificates**
   Material test certificates and / or dimension test records are only created upon the customer's request.
8. **Packaging**
   Custom dimension items are wrapped in anti-corrosion paper.
9. **Marking / identification**
   Identification of the packaged custom dimensions items contains
   - Job number
   - Material
   - Dimension
   - other information according to the customer's request (e.g. customer's item number).