



**Lufthärtender Kaltarbeitsstahl**  
 mit hoher Verschleißfestigkeit und  
 Zähigkeit

**Werkstoff Nr. 1.2363**  
 (X100CrMoV5)

Hohe Maßbeständigkeit bei der  
 Wärmebehandlung, gute Druck-  
 festigkeit

**Verwendungsmöglichkeiten:**

Schnitt- und Stanzwerkzeuge,  
 Rollen, Schermesser, Gewindewalz-  
 backen, Kaltprägwerkzeuge, Kalibrier-  
 und Pilgerdorne, Lehren- und Mess-  
 werkzeuge, Formen für die Kunststoff-  
 verarbeitung

**Lieferung PRÄZI Flachstahl:**

500 und 1030 mm Länge mit  
 Bearbeitungsaufmaß, in Plattenform  
 mit rechteckigem Querschnitt und  
 Vierkantabmessungen, weich gegläht,  
 max. 241 HB (max. 820 N/mm<sup>2</sup>)

**Richtanalyse:**

C Cr Mo V  
 1,0 5,2 1,2 0,3 in %

**Wärmebehandlung:**

Spannungsarmglühen	650 - 680 °C
Weichglühen	800 - 840 °C
Härten	960 - 980 °C
Abschrecken	Öl, Luft oder Warmbad
Anlassen	170 - 190 °C



**Air-hardening cold work steel**  
 Highly wear resistant and good  
 toughness qualities

**Material AISI A 2**

High degree of dimensional stability  
 during heat treatment, good com-  
 pression resistance

**Range of application:**

Cutting tools and punching dies,  
 rolls, shear cutters, thread rolling dies, cold  
 shearing cutters, thread rolling dies, cold  
 embossing tools, calibration arbors and  
 pilger mandrels, gauges and measur-  
 ing Instruments, moulds for plastics  
 processing

**PRÄZI flat steel supplied:**

Length 500 and 1030 mm with  
 machining allowance, in plate form  
 with square cross section and square  
 dimensions, soft annealed max. 241  
 HB (max. 820 N/mm<sup>2</sup>)

**Standard analysis:**

C Cr Mo V  
 1,0 5,2 1,2 0,3 in %

**Heat treatment data:**

Stress-relief annealing	650 - 680 °C
Soft annealing	800 - 840 °C
Hardening	960 - 980 °C
Quenching	Oil, air or warm bath
Tempering	170 - 190 °C



**Acier de travail à froid**  
 trempant à l'air d'une haute ténacité  
 et résistance à l'usure

**Mat. AFNOR Z 100 CDV 5**

Haute stabilité dimensionnelle au  
 traitement thermique, bonne résis-  
 tance à la compression

**Possibilités d'utilisation:**

Outils de coupe et de découpage à l'em-  
 porte-pièce, rouleaux, lames de cisailles,  
 mâchoires à filets, outils de gaufrage à  
 froid, mandrins de calibration et à pas  
 de pèlerin, outils-jauges et de mesure,  
 moules affectés à la transformation des  
 plastiques

**Livraison acier plat PRÄZI:**

Longueur 500 et 1030 mm avec suré-  
 paisseur d'usinage, en plaques de  
 section rectangulaire et dimensions de  
 carrés, recuit doux, max. 241 HB  
 (max.820 N/mm<sup>2</sup>)

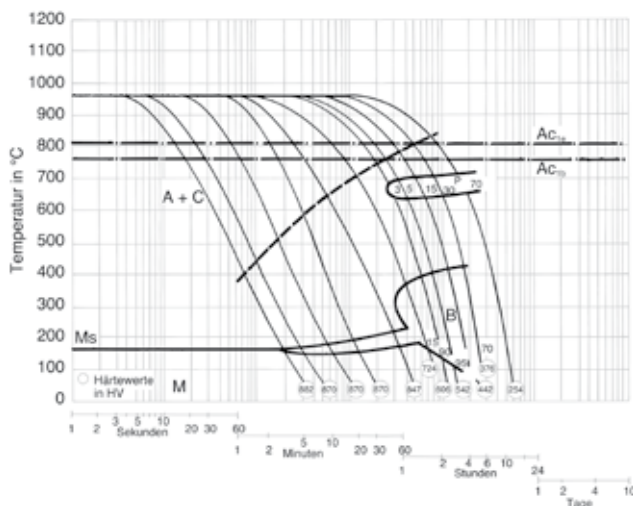
**Analyse théorique**

C Cr Mo V  
 1,0 5,2 1,2 0,3 in %

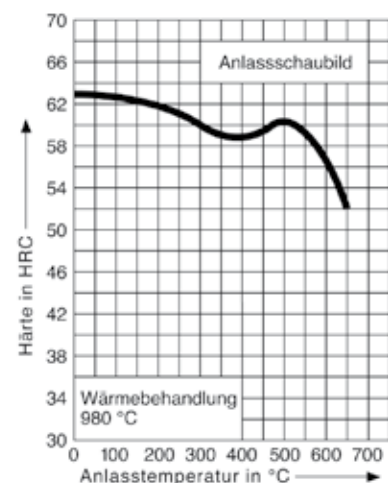
**Traitement thermique:**

Recuit de détente	650 - 680 °C
Recuit d'adoucissement	800 - 840 °C
Trempe	960 - 980 °C
Refroidissement	Huile, air ou bain chaud
Revenu	170 - 190 °C

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild  
 Continuous time-temperature conversion diagram  
 Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild  
 Tempering diagram  
 Diagramme de revenu



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.