



### Kaltarbeitsstahl

**Werkstoff Nr. 1.2436**  
(X210CrW12)

Für höchste Ansprüche an Härte und Verschleißfestigkeit

#### Verwendungsmöglichkeiten:

Herstellung von Schnitt-, und Prägewerkzeugen, Räumnadeln, Stempeln, Presswerkzeugen, Biegewerkzeugen, Abkantschienen und Messern

#### Lieferung PRÄZI Flachstahl:

500 und 1030 mm Länge, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt und Vierkantabmessungen, weich gegläht, max. 255 HB (max. 860 N/mm<sup>2</sup>)

#### Richtanalyse:

C Cr W  
2,1 12,0 0,7 in %

#### Wärmebehandlung:

Spannungsarmglühen	650 - 700 °C
Weichglühen	800 - 840 °C
Härten	960 - 980 °C
Abschrecken	Öl, Luft, Warmbad oder Gasüberdruck
Anlassen	170 - 190 °C



### Cold work steel

**Material AISI D 6**

meets maximum demands as to hardness and wear resistance

#### Range of application:

Manufacturing of cutting tools and stamping dies, broaching tools, dies, compression moulding dies, bending tools, bevelling tools and cutters

#### PRÄZI flat steel supplied:

Length 500 and 1030 mm, in plate form with square cross section and square dimensions, soft annealed, max. 229 HB (max. 860 N/mm<sup>2</sup>)

#### Standard analysis:

C Cr W  
2,1 12,0 0,7 in %

#### Heat treatment data:

Stress-relief annealing	650 - 700 °C
Soft annealing	800 - 840 °C
Hardening	960 - 980 °C
Quenching	Oil, air, warm bath or gas excess pressure
Tempering	170 - 190 °C



### Acier pour travail à froid

**Mat. AFNOR Z 210 CW 12**

Remplit les plus hautes exigences en matière de dureté et de résistance à l'usure

#### Possibilités d'utilisation:

Fabrication d'outils de coupe et de gaufrage, (axe de dégagement), aiguilles de brochage, poinçons, outils de presse, outils de coudage, barres à relever les bords / chanfreiner, et couteaux

#### Livraison acier plat PRÄZI:

Longueur 500 et 1030 mm, en plaques de section rectangulaire et dimensions de carrés, recuit doux, max. 255 HB (max. 860 N/mm<sup>2</sup>)

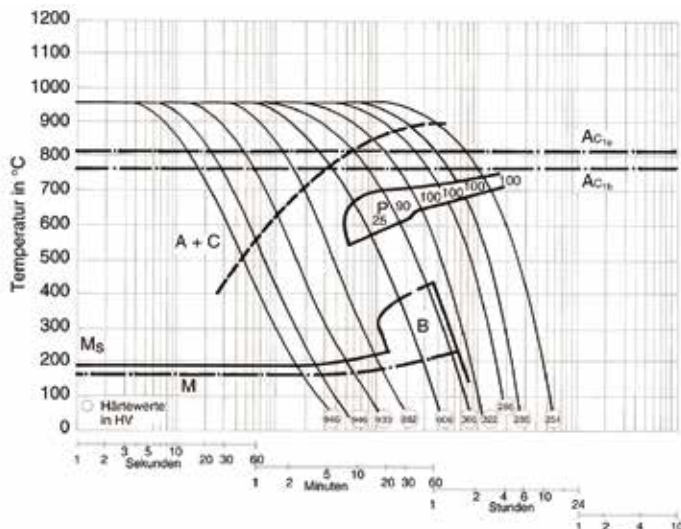
#### Analyse théorique:

C Cr W  
2,1 12,0 0,7 in %

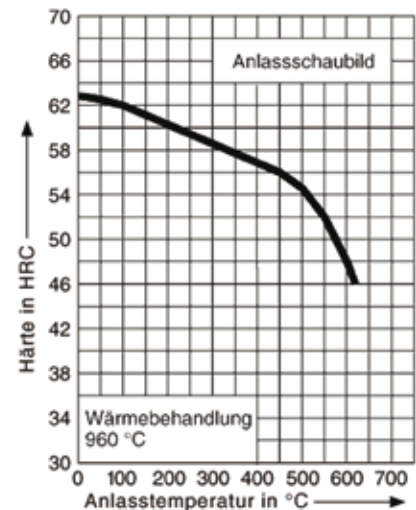
#### Traitement thermique:

Recuit de détente	650 - 700 °C
Recuit d'adoucissement	800 - 840 °C
Trempe	960 - 980 °C
Refroidissement	Huile, air, bain chaud ou surpression gaz
Revenu	170 - 190 °C

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild  
Continuous time-temperature conversion diagram  
Diagramme TTT refroidissement continu



Anlassschaubild  
Tempering diagram  
Diagramme de revenu



Hinweis: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben dienen der Beschreibung, eine Haftung ist ausgeschlossen.